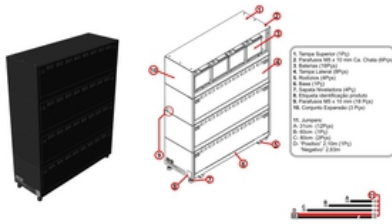


94.A0.019207 - Módulo Exp. Rack16 Fechado 16 B. Est. 45Ah - 192V

<b>Descrição comercial:</b>	Módulo Expansão RACK Fechado p/ 16 Bat. Estac. 45Ah - 192V
<b>Código EAN:</b>	7898925855279
<b>Família comercial:</b>	Módulos de baterias

**CARACTERÍSTICAS GERAIS**

<b>Descrição das características:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>» Gabinete Metálico com pintura epóxi</li><li>» Fácil Montagem</li><li>» Tampas laterais com fácil remoção</li><li>» Possibilita movimentação com rodízios (ao ser instalado utilizar sapata niveladora)</li></ul>
---------------------------------------	--

**BATERIA**

<b>Tensão operação:</b>	192V
<b>Tipo de bateria:</b>	Estacionária livre de manutenção
<b>Quantidade de baterias:</b>	16 x 45Ah/12V

**DIMENSÕES**

<b>Gabinete:</b>	Gabinete Metálico com tratamento anti-corrosivo e pintura epóxi
<b>Cor:</b>	Preto
<b>Movimentação:</b>	Rodízios Giratórios
<b>Comprimento:</b>	840mm
<b>Largura:</b>	310mm
<b>Altura:</b>	1050mm
<b>Peso líquido:</b>	240,55Kg
<b>Mais mecânica:</b>	<ul style="list-style-type: none"><li>» As dimensões acima se refere ao equipamento montado</li><li>» Para montagem do Módulo Rack seguir os passos do manual de instalação</li><li>» Tempo estimado para montagem 2:00 horas</li></ul>

**AMBIENTE**

<b>Temp. de funcionamento:</b>	0 a 40°C
<b>Umidade:</b>	0 a 90% sem condensação

**EMBALAGEM**

<b>Embalagem primária:</b>	Caixa de papelão kraft microondulada
<b>Proteção interna:</b>	Calço EPS
<b>Peso para transporte:</b>	244,45kg
<b>Altura para transporte:</b>	255mm
<b>Largura para transporte:</b>	315mm
<b>Profundidade para transporte:</b>	842mm

**HOMOLOGAÇÃO/CONFORMIDADE**

<b>Certificação de produto:</b>	Produto Beneficiado pela Legislação de Informática
<b>Certificação do Sistema de Gestão da Qualidade:</b>	ISO 9001 certificado pelo BSI sob o número de certificado FM 565729